

# 黄石市彩钢板带产品质量监督抽查实施细则 (2026年版)

## 1. 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽取样品数量为1000mm×100mm 6块，其中检验样品数量3块，备用样品数量3块。

## 2. 检验依据

序号	检验项目	检测依据
1	正面涂层厚度	GB/T 13448-2019
2	正面涂层光泽度	GB/T 13448-2019
3	正面涂层硬度	GB/T 13448-2019
4	正面弯曲性能	GB/T 13448-2019
5	正面反向冲击性能	GB/T 13448-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3. 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 12754-2019 彩色涂层钢板及钢带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或

一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。