

黄石市低压成套开关设备和控制设备产品质量 监督抽查实施细则 (2025 年版)

1. 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

每批次抽取样品数量 1 台，不另外抽取备用样品。

2. 检验依据

表 1 低压成套开关设备

序号	检验项目	检验方法
1	一般检查	GB/T 7251.2-2023
2	外观检查	GB/T 7251.2-2023
3	防腐蚀性	GB/T 7251.2-2023
4	机械强度	GB/T 7251.2-2023
5	标识完整性	GB/T 7251.2-2023
6	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.1-2023
7	介电性能	GB/T 7251.1-2023
8	保护电路有效性	GB/T 7251.2-2023
9	内装元件的组合	GB/T 7251.2-2023
10	内部电路的连接	GB/T 7251.2-2023
11	外接导线端子	GB/T 7251.2-2023
12	机械操作	GB/T 7251.2-2023

表 2 低压成套无功功率补偿装置

序号	检验项目	检验方法
1	爬电距离和电气间隙	GB/T 15576-2020
2	工频耐压	GB/T 15576-2020
3	保护电路有效性	GB/T 15576-2020

3. 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 7251.1-2023 《低压成套开关设备和控制设备 第 1 部分：总则》

GB/T 7251.2-2023 《低压成套开关设备和控制设备 第 2 部分：成套电力开关和控制设备》

GB/T 15576-2020 《低压成套无功功率补偿装置》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。