

# 黄石市低压成套开关设备和控制设备产品质量监督抽查实施细则（2023年版）

## 1. 抽样方法

在被抽样生产企业的成品库或生产线末端，采用简单随机方式在经被抽查企业检验合格、打上铭牌或以任何方式表明合格的产品中抽取样品，抽样基数应不少于抽取样本量。

随机抽取 2 台样品，其中 1 台为检验样品，1 台为备检样品，备检样品封存于受检单位。在流通领域抽样时，抽样基数满足抽样数量即可。

## 2. 检验依据

表 1 低压成套开关设备检验项目、方法

序号	检验项目	检测方法
1	外壳防护等级	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
3	电击防护和保护电路的完整性	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
4	内装元件的组合	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
5	内部电路和连接	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
6	外接导线端子	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
7	机械操作	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
8	介电性能	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
9	布线、操作性能和功能	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017

### 3. 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 7251.1-2013 《低压成套开关设备和控制设备 第1部分：总则》

GB/T 7251.12-2013 《低压成套开关设备和控制设备 第2部分：成套电力开关和控制设备》

GB/T 7251.3-2017 《低压成套开关设备和控制设备 第3部分：由一般人员操作的配电板（DBO）》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。