

黄石市学生用品产品质量监督抽查实施细则(2026 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品数量见表 1。

表 1 产品抽样数量

序号	产品种类	抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	橡皮擦	不少于 20 块	不少于 10 块	不少于 10 块
2	固体胶	16 支(以 20g/支计)	8 支(以 20g/支计)	8 支(以 20g/支计)
3	书套	3 包(每包不少于 4 个)	2 包(每包不少于 4 个)	1 包(每包不少于 4 个)
4	学生圆规	3 个	2 个	1 个
5	直尺	3 个	2 个	1 个

2 检验依据

表 2 橡皮擦检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	外观要求	QB/T 2309-2020
2	迁移性	QB/T 2309-2020
3	老化后硬度差	QB/T 2309-2020
4	造型产品的安全要求	QB/T 2309-2020
5	硬度	QB/T 2309-2020
6	消字率	QB/T 2309-2020
7	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014 GB 6675.4-2025

表 3 固体胶检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	外观	QB/T 2857-2023
2	涂布性	QB/T 2857-2023

3	胶棒复位性能	QB/T 2857-2023
4	粘接性	QB/T 2857-2023 GB/T 4851-2014
5	不挥发物含量	QB/T 2857-2023
6	耐寒性	QB/T 2857-2023
7	游离甲醛	GB/T 32606-2016

表 4 书套检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	厚度	QB/T 4782-2015
2	甲醛含量	GB/T 32606-2016
3	纺织品色牢度	QB/T 4782-2015
4	耐高低温性能	QB/T 4782-2015
5	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014 GB 6675.4-2025

表 5 学生圆规检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	夹铅芯牢度	QB/T 2229-2010
2	对准性	QB/T 2229-2010
3	绘圆效果	QB/T 2229-2010
4	螺钉头定位	QB/T 2229-2010
5	螺纹配合	QB/T 2229-2010
6	表面质量	QB/T 2229-2010
7	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014 GB 6675.4-2025
8	边缘、尖端	GB 6675.2-2014 GB 6675.2-2025

表 6 直尺检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	线纹长度（厘米线长）	QB/T 1474.1-2023
2	线纹长度（毫米线长）	QB/T 1474.1-2023

3	线纹宽度及宽度差	QB/T 1474.1-2023
4	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014 GB 6675.4-2025
5	边缘、尖端	GB 6675.2-2014 GB 6675.2-2025

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

QB/T 2309-2020 橡皮擦

QB/T 2857-2023 固体胶

QB/T 4782-2015 书套

QB/T 2229-2010 学生圆规

QB/T 1474.1-2023 绘图仪尺 直尺

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

