湖北省钢丝绳产品质量监督抽查实施细则
（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 1 盘 10 米，截成 2 根，其中 6.5 米 1 根作为检验样品，3.5 米 1 根作为备用样品。

2 检验依据

表 1 电梯用钢丝绳

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	实测直径（无载荷）	GB 8903—2024	GB 8903—2024
2	含油率	GB 8903—2024	YB/T 4182—2008
3	拆股钢丝直径的测量	GB 8903—2024	GB 8903—2024
4	拆股钢丝拉伸试验	GB 8903—2024	GB/T 228.1—2021

表 2 重要用途钢丝绳

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	直径的测量	GB/T 8918—2006	GB/T 8918—2006
2	拆股钢丝直径的测量	GB/T 8918—2006	GB/T 8918—2006
3	拆股钢丝拉力试验	GB/T 8918—2006	GB/T 228.1—2021
4	拆股钢丝反复弯曲试验	GB/T 8918—2006	GB/T 238—2013
5	拆股钢丝扭转试验	GB/T 8918—2006	GB/T 239.1—2023

表 3 压实股钢丝绳

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	钢丝绳直径	YB/T 5359—2020	YB/T 5359—2020
2	钢丝绳不圆度	YB/T 5359—2020	YB/T 5359—2020
3	拆股钢丝拉伸试验	YB/T 5359—2020	GB/T 228.1—2021
4	拆股钢丝反复弯曲试验	YB/T 5359—2020	GB/T 238—2013
5	拆股钢丝扭转试验	YB/T 5359—2020	GB/T 239.1—2023

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 8903—2024 电梯用钢丝绳

GB/T 8918—2006 重要用途钢丝绳

YB/T 5359—2020 压实股钢丝绳

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。